

GS 1000 series

Las Vitrinas de gases con filtro SafeAire™ GS 1200 representan una nueva generación de vitrinas de gases, diseñadas para garantizar el más alto grado de protección para los usuarios de laboratorio a la exposición de concentraciones peligrosas de vapores, gases tóxicos y partículas.

Las vitrinas de gases con filtración SafeAire™ GS 1200 han sido probadas y certificadas por **BS: 7258/1994 conforme según las normas COSHH, DIN: 12924, ANSI ASRHAE 110 y BS: 7989/2001** normas para las vitrinas de gases con recirculación de filtración que cuentan con:

- Sistemas automáticos de control de VAV (Volumen de Aire Variable), que garantizan velocidades constantes manteniendo altos factores de contención de gases.
- Sistemas de alta eficiencia de varias capas de filtro, disponibles como principal y filtros de carbón de seguridad & filtros HEPA
- Disponibilidad de 14 diferentes tipos de carbones activados para adaptarse a cada aplicación
- Pre-filtros de partículas con una eficiencia del 95% en 0.5 micron
- Deslizamiento de contrapeso suspendido, marcos de cristal de seguridad: BS:7258:1994

• **Flexibilidad dimensional:** disponible en 4 diferentes tamaños

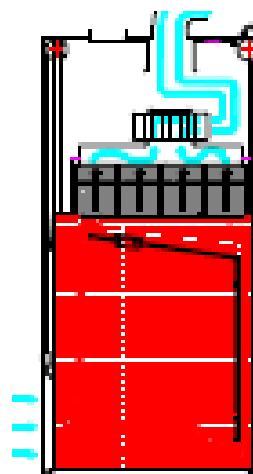
• **Flexibilidad operativa:** Las vitrinas de gases con filtración SafeAire™ GS se pueden utilizar como vitrinas de filtración "sin conductos" (en el modo de recirculación), o "con conductos" en vitrinas de gases con filtración (modo de funcionamiento combinado)

• **Dos versiones diferentes disponibles:**

- **Estándar:** con controles de pantalla táctil automático, sistemas de alarmas y visualización de informes de estado, VAV automático (control de volumen de aire variable) incorporado en el sistema electrónico Timelog / PCB
- **Económico:** Equipado con contador de horas y sistema automático de variación de velocidad VAV (Volumen de aire variable), que se activa con la apertura de la ventana de guillotina
Equipado con alarma de bajo flujo de aire



Modo de Funcionamiento Combinado



Modo de Recirculación

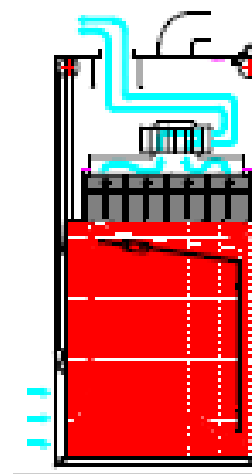
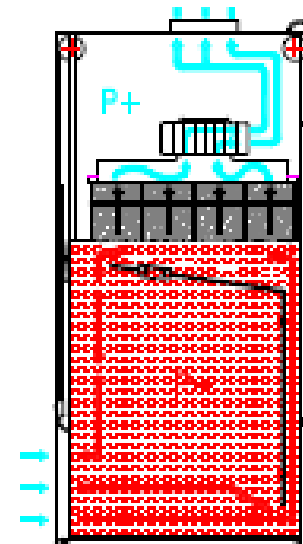


Diagrama de Flujo de Aire



GS 1000 series

Accesorios:

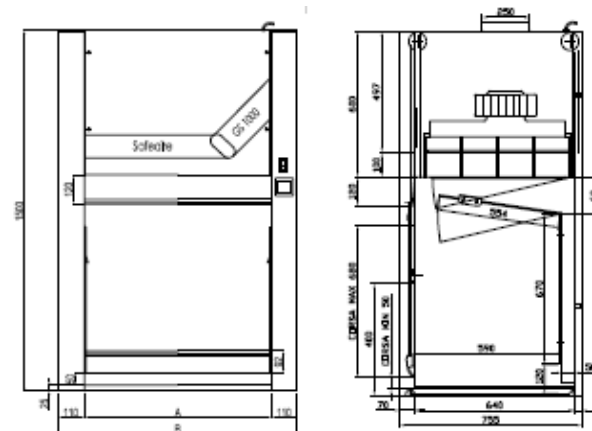
- Soportes, carros, o armarios con ventilación
- Mesa anti-vibración para pesaje con balanzas de alta precisión
- Encimeras en Acero Inoxidable ó polipropileno ó cerámicas monolíticas
- Encimeras de acero inoxidable para anatomía patológica y autopsias
- Carros con ruedas antiestáticas (2 giratorias y 2 equipadas con frenos)
- Kits para dosificación en formol con bombonas y medios de dosificación
- Fregaderos y sistema de goteo
- Enchufes eléctricos
- Servicios de gas, electricidad y agua
- Luz UV interna IP67
- Luz interior

Datos Técnicos:

- Sistema eléctrico certificado por CEI 64.2, protección IP44 e interruptor térmico 1A.
- Ventilador sin escobillas con modulación de impulsos (220V-450W-IP44).
- Velocidad frontal del flujo de aire 0.3÷0.6 m/s
- Niveles de ruido por debajo de 60 dBA
- Estructura superior hecha en polvo epoxi cromado FE37
- Columnas verticales frontales, laterales y traseras echasen perfil de aluminio
- Suspensión del contrapeso verticalmente deslizante de vidrio de seguridad
- Colector de escape de 250mm de diámetro para conductos / ventilación



MODELO	GS1000	GS1200	GS1500	GS1800
Dimensiones Externas (Ancho x Profundidad x Altura) mm	1000x750x1500	1200x750x1500	1500x750x1500	1800x750x1500
Dimensiones Internas (Ancho x Profundidad x Altura) mm	950x600x750	1150x600x750	1450x600x750	1750x600x750
Max.Apertura de trabajo (Ancho x Alto) mm	780x400	980x 400	1280x 400	1580x 400
Max.Apertura Frontal (Width x Height) mm	780x750	980x 750	1280x 750	1580x 750
Luz 220V/50Hz (Fluorescente)	2x18W	2x18W	2x36W	2x36W
Suministro de corriente del ventilador 220V/50 Hz	3A	3A	2,6A	2,6A
Max. Flujo de aire	700 m³/h	800 m³/h	950 m³/h	1300 m³/h
Cantidad de filtrosprincipales	1	2	2	3
Cantidad de filtrossecundarios	1	2	2	3
Peso	130Kg	160Kg	180Kg	200Kg
Dimensiones del paquete (Ancho x Profundidad x Altura) mm	1200x800x1600	1300x800x1600	1600x800x1600	2000x800x1600



Hoja Técnica dimensional