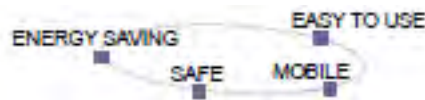


GS900 Vitrina de gases con Filtración SafeAire™

Vitrina de gases con filtración equipada con un filtro de partículas y filtros de carbón activo impregnados para detención de partículas y compuestos químicos tóxicos en fase gaseosa, para la protección de los operadores y el medio ambiente.



Propiedades

- Probado y certificado por BS 7989:2001, BS 7258:1994 y DIN 12924 por Invent Reino Unido en el Imperial College de Londres y de la Universidad de Bristol.
- Ventana de guillotina de vidrio de seguridad
- Dispositivos de extracción auxiliares – deflector auxiliar y deflector de plafón ajustable según la norma BS: 7258:1994, que garantiza la eficacia de los altos factores de contención de barrido del área de trabajo mediante la eliminación de vapores de disolventes pesados
- Testado y certificado para capacidades de filtración de carbono y eficiencia BS7989: 2001
- Filtro HEPA clase 14, proporciona eficiencia de filtración de partículas, del 99% de eficiencia en $0,3 \mu\text{m}$
- 14 diferentes grados de tipos de carbón activo impregnado, disponibles para diversas aplicaciones
- Control y mantenimiento del sistema de filtro simple, rápido y seguro
- Estructura laminada de cristal de seguridad a prueba de golpes, permite una visibilidad de 360°C
- Armario bajo poyata con puertas correderas opcionales con cerradura para el almacenamiento seguro de los contenedores
- Escobillas del ventilador y la corriente eléctrica aislado de los vapores
- La versión estándar incluye:
 - Tres etapas VAV (Volumen de Aire Variable) activado por elevación / descenso de la Guillotina suspendida
 - Contador de horas
 - Alarma de baja del flujo de aire
 - Encimera en Acero inoxidable AISI 304
 - Filtro de carbón activo impregnado con un peso de 15 a 18 kg - o filtro HEPA para

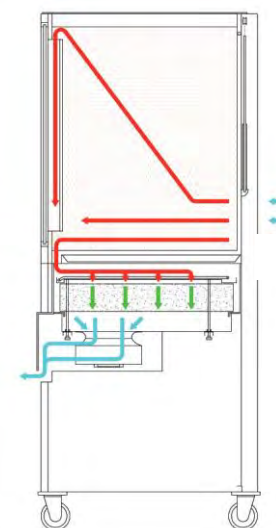


Diagrama de Flujo de Aire

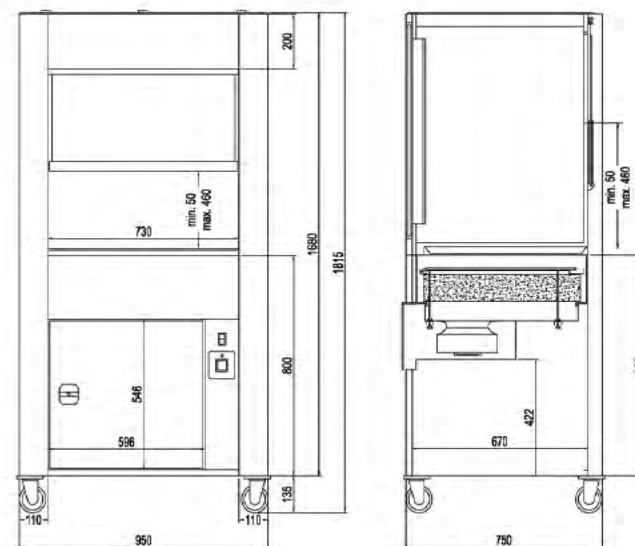
GS900 Vitrina de gases con Filtración SafeAire™

Accesorios

- Cubeta y grifo de agua remoto
- Grifo de gas remoto
- Sistema de dispensación de formalina, incluye la bomba, espita y bombonas de de formalina y residuos
- Toma de corriente eléctrica externa
- Armario bajo-poyata con cierre puertas con deslizamiento horizontal
- Encimera en acero inoxidable AISI 316
- Encimera en polipropileno

Información Técnica

- Base y carcasa del filtro en laminado frío FE37, fabricado en acero
- Estructura superior aerodinámica compuesta de poliéster recubierto de epoxi en polvo
- Perfiles de aluminio endurecido elaborados en laminado, paneles de vidrio de seguridad de espesor 3+ 3 mm
- Guillotina y contrapeso suspendido también en vidrio seguridad templado laminado de espesor 3 +3 mm
- Bisagras de metacrilato con panel de relieve de soffito
- Ruedas antiestáticas con esquinas cerradas que proporcionan una total movilidad
- Encimera extraíble contención de derrames con capacidad de: 10 l/m2).
- Norma Eléctrica CEI 64.2 con factor de protección IP44
- Tensión nominal 230V-50Hz.
- Consumo de energía total de 157W con 1.1A
- Red eléctrica 1,5 A / ventilador eléctrico del interruptor magneto térmico bipolar (I / O)
- Nivel de ruido por debajo de 60dB en ajuste de velocidad máxima
- Volumen de aire Extraído / filtrado de 525 m³ / h en condiciones nominales de funcionamiento



Dimensiones	Ancho	Profundidad	Alto
Externas	950 x	750 x	1800 mm
Internas	900 x	600 x	870 mm
Encimera	730 x	400 mm.	